

راهنمای استفاده از

اینسترومنت خارج سازی فایل اندو شکسته

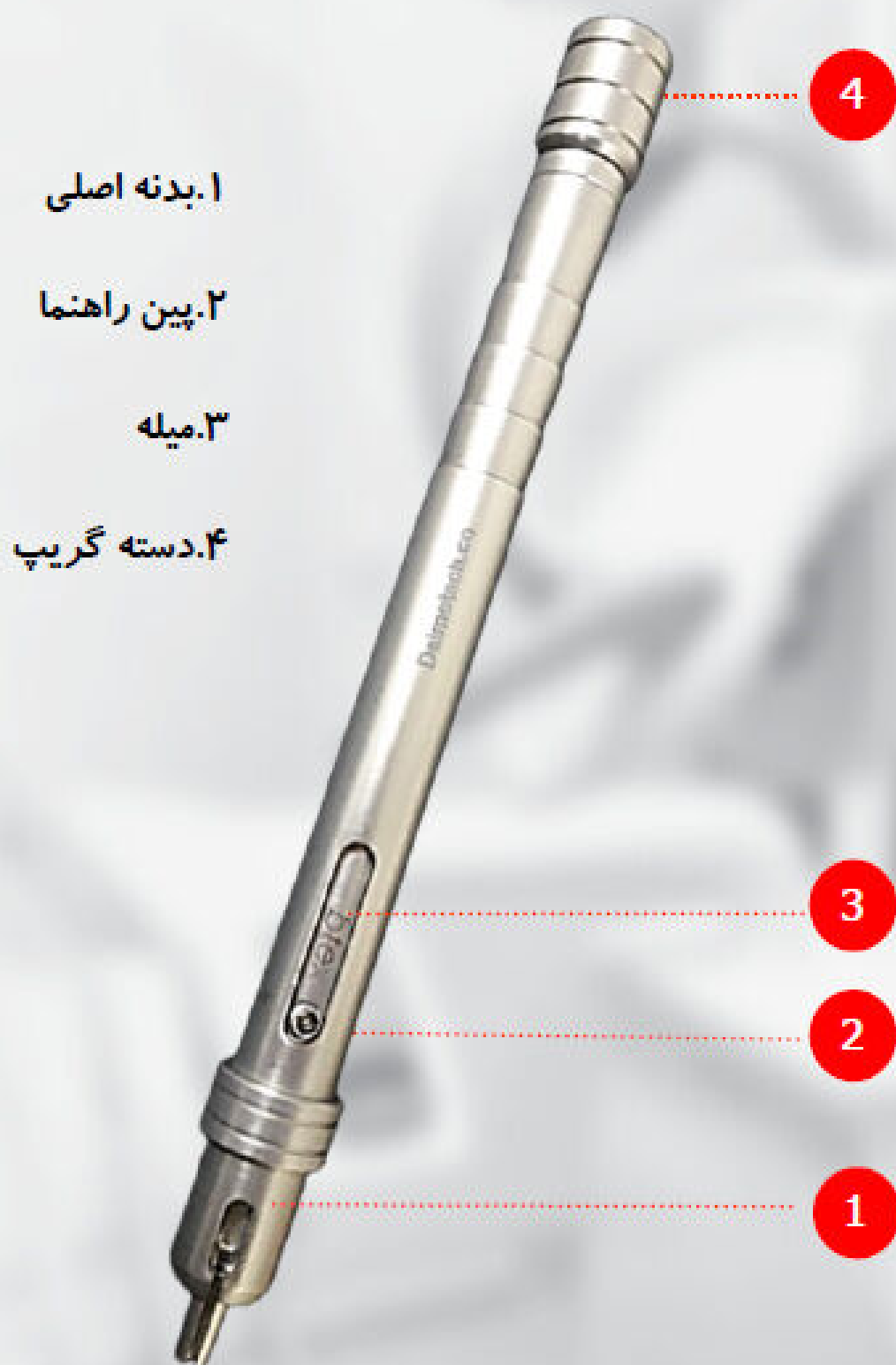


btex Pen Broken
Tool
Extractor

USER MANUAL



تصویر 1. ساختار خارجی BTEX- PEN



۱. بدنه اصلی

۲. پین راهنما

۳. میله

۴. دسته گریپ



قلم استخراج ابزار شکسته در کانال دندان

BROKEN TOOL EXTRACTOR PEN

اینسترومنت برای خارج سازی فایل اندو شکسته در کانال ریشه

قبل از استفاده برای آشنایی دستورالعمل‌های ذکر شده، بخش بعد را با دقت مطالعه بفرمایید.

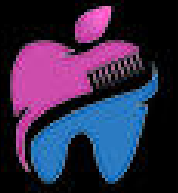
- این ابزار از آلیاژ مقاوم در برابر خوردگی ساخته شده و در رنگ‌های دلخواه قابل کاستومایز می‌باشد.
- تیپ و کابل لوپ لزوماً یک بار مصرف است.
- نیدل دستگاه در ابعاد و قطرهای مختلف قرار دارد.

تجهیزات همراه *BTEX- PEN*



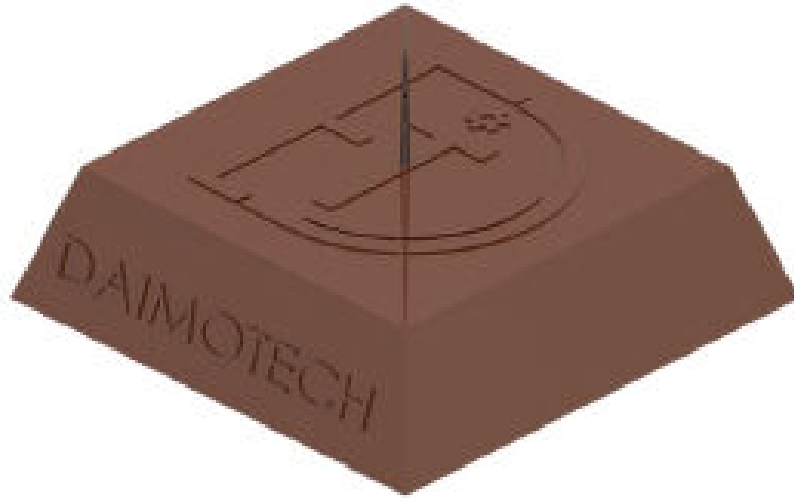
BTEX- PEN

۱ عدد



نیدل و لوپ (BTEX TIP)

2 عدد - 0.08 و 0.12 میلی متر



کالیبراتور BTEX- PEN

1 عدد

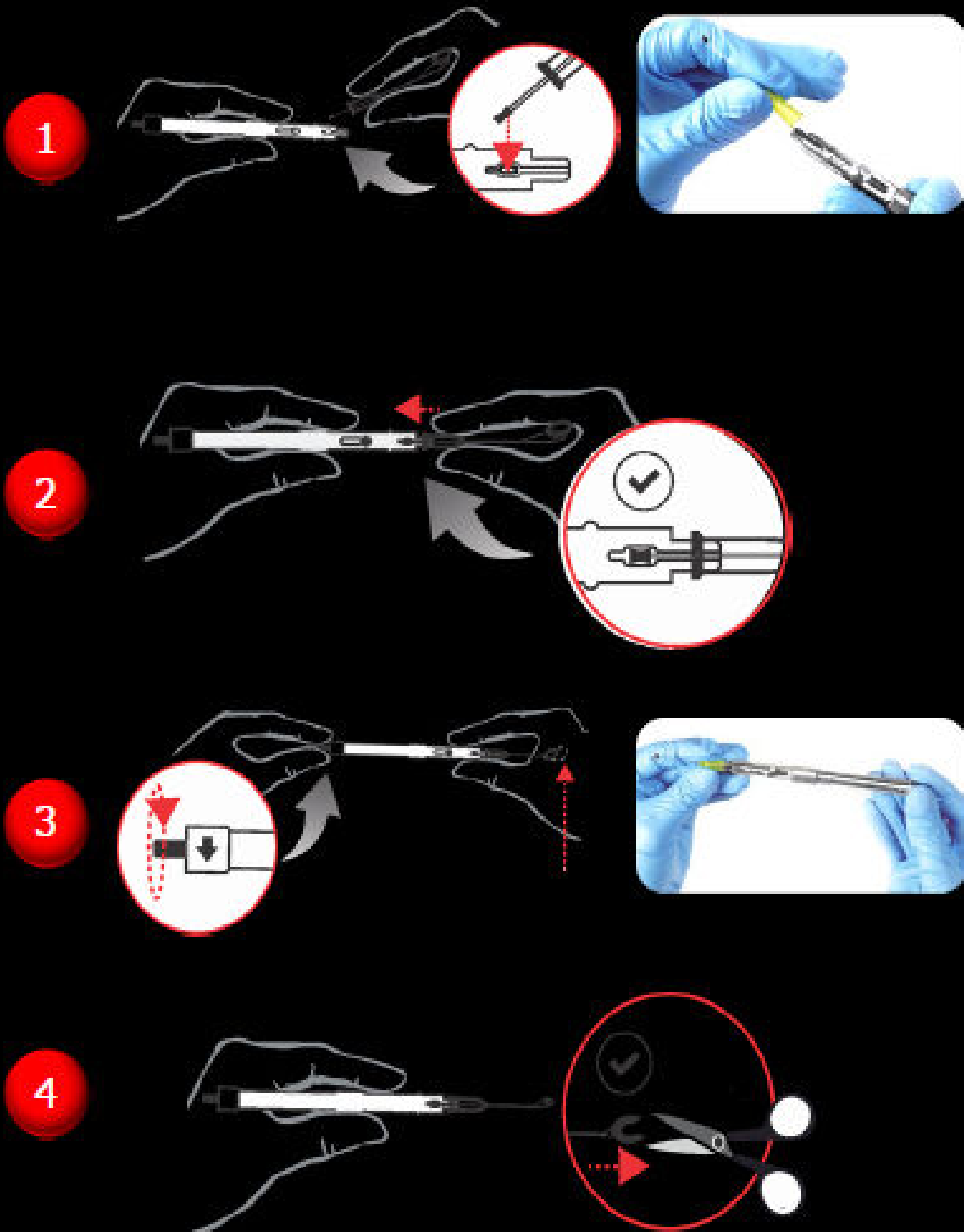


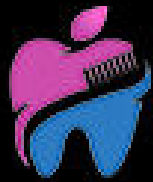
تصویر 2. قطعات BTEX- PEN





نحوه مونتاژ نیدل بر روی BTEX-PEN





بررسی قلم بیتکس

روش لوپ-نیدل یکی از متدهای استخراج فایل های شکسته از کانال دندان می باشد. مطابق مراجع معتبر در بیش از 40 درصد از کیس های فایل فرکچر امکان استخراج فایل با استفاده از هدست التراسونیک وجود نداشته و با توجه به شرایط فیزیکیال کیس اعم از زاویه انحنا کانال و طول فایل میتوان از قلم بیتکس استفاده نمود. دو فاکتور طول فایل شکسته و زاویه انحنا کانال دندان به طور مستقیم در مدت زمان مورد نیاز استخراج فایل بسیار موثر می باشند. متریال: مواد اولیه قلم بیتکس از متریال مرغوب اروپایی تهیه شده و فرآیند ماشینکاری آن توسط دستگاه های تمام اتوماتیک و پیشرفته روز دنیا صورت گرفته است. بدین منظور به جهت حفظ اصالت محصول و جلب رضایت مشتری یک سال گارانتی معتبر و خدمات و پشتیبانی مادام العمر بر روی تمامی محصولات شرکت فناوریان دایا تجهیز طب قرار داده شده است.

ساختار بهداشتی قلم

ساختار بدنه قلم بیتکس از آلیاژ آلومینیوم و استیل بوده که توسط روکش مندیکال کاور شده است. همچنین با توجه به عدم تماس مستقیم با بدن بیمار فرآیند استریل نمودن آن بسیار ساده بوده و میتوان از انواع روش های سترون نظیر اتوکلاو مرطوب و مواد ضد عفونی کننده استفاده نمود.

استریلیزاسیون

تمام تجهیزات دندانپزشکی (قابل استفاده مجدد) باید ضد عفونی شوند، اینسترومنت بی تکس قابلیت استریلیزاسیون با اتوکلاو مرطوب را نیز دارد و برای این عمل باید از پکیج مخصوص آن نیز استفاده گردد. دمای پیشنهادی جهت طی فرآیند استریلیزاسیون در اتوکلاو 135 درجه سانتیگراد می باشد.

تیپ و لوپ

نیدل دستگاه در بسته بندی جداگانه عرضه می شود و لازم است قبل از استفاده بدون اتوکلاو استریل گردد. در طراحی و ساخت نیدل قلم سعی بر این بوده که حتی الامکان قابلیت انعطاف پذیری آن حفظ شده و برای استفاده در نواحی انتهایی کانال با قطر مناسب ارائه گردد.

تیپ یکبار مصرف است منتها با توجه به ساختار مقاوم آن تحت شرایطی با رعایت فرآیند سترون نیدل میتواند استفاده چندگانه ای را داشته باشد.

موارد احتیاط

ابزارهای دندانپزشکی باید در دمای بین 5 تا 30 درجه سانتیگراد و رطوبت نسبی زیر 70 درصد نگهداری شوند. قبل از استفاده از ابزار در برابر آلودگی یا آسیب ساختار مواد (ترک، خم شدن، شکستگی و غیره) بررسی بفرمایید. عدم رعایت دستورالعمل های گفته شده طول عمر ابزار را کاهش می دهد.

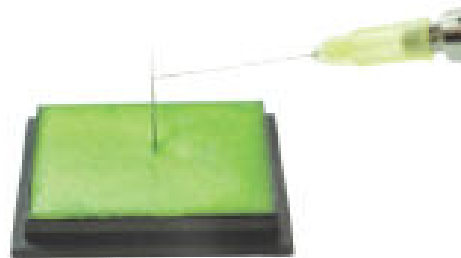


نحوه کالیبراسیون قطر و تنظیم زاویه خمش لوپ و نیدل

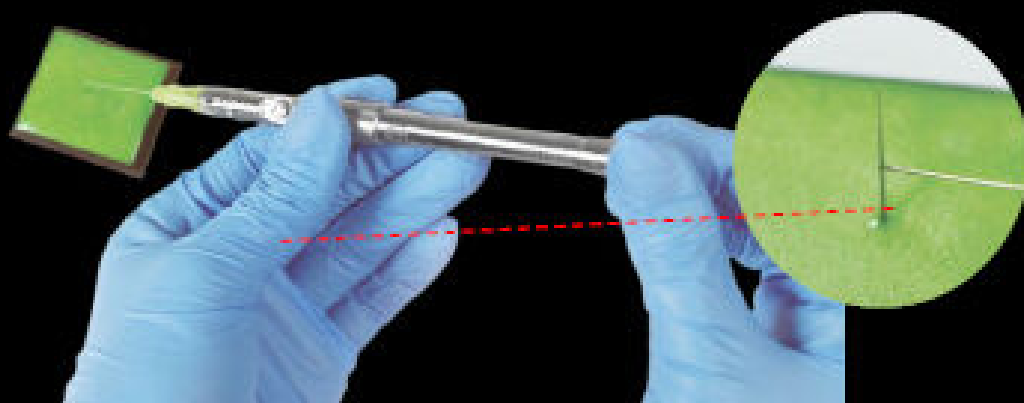
1. با استفاده از الکل ایزوپروپیل کالیبراتور را استریل کنید.
2. قبل از استفاده اورینگ قرار داده شده بر روی نوک تیپ را با قیچی برش داده و آن را به آرامی از حلقه جدا کنید. (دقت کنید که در نیدل ها با گنچ نازک اعواج در وایر ایجاد نگردد)



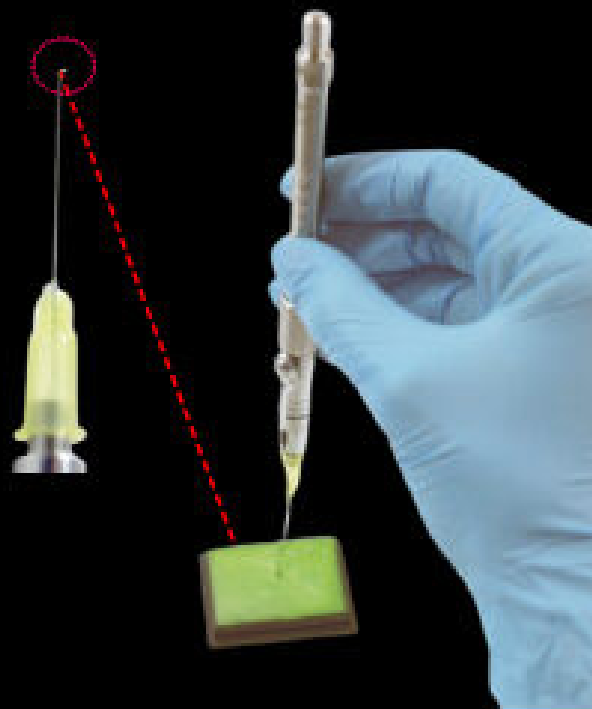
3. پیچ انتها دستگاه را در جهت خلاف عقربه ساعت چرخانده تا قطر لوپ افزایش یابد، سپس حلقه را بر روی سوزن مخروطی شکل کالیبراتور قرار دهید.



4. با چرخاندن پیچ انتها دستگاه، در جهت عقربه ساعت قطر لوپ کاهش یافته و حلقه با بدنه سوزن درگیر میشود. دقت کنید که نیازی به وارد آوردن فشار بالا به لوپ نبوده و صرفاً یک گریپ ملایم به گونه ای که قلم بتواند وزن کالیبراتور را بلند کند، کفایت میکند.



5. حال با توجه به درگیری وایر لوپ و سوزن، قلم را با حالت عمودی نگه داشته، تا زاویه حلقه به صورت 90 درجه نسبت به راستای نیدل تغییر کند.



6. در مرحله آخر پیچ انتها قلم را اندکی در جهت خلاف عقربه ساعت چرخانده تا قطر نیدل افزایش یابد و بتوان لوپ با زاویه اصلاح شده را از سوزن کالیبراتور جدا نمود.



نکته : در صورت نیاز کالیبراسیون قطر و زاویه خمش لوپ را دو بار تکرار کنید

آموزش کار با قلم بیتکس در کانال ریشه با فایل شکسته (دندان سیلیکونی آموزشی)، سطح دشواری- ۱

1. در آموزش حاضر برای افزایش وضوح تصویربرداری از ذره بین دیجیتال استفاده شده است. ذره بین با استفاده از کابل HDMI به مانیتور خارجی متصل گردیده است.

2. در ابتدا باید زاویه شکست فایل در کانال بررسی گردد و مطابق آن تنظیمات لازم صورت گیرد.



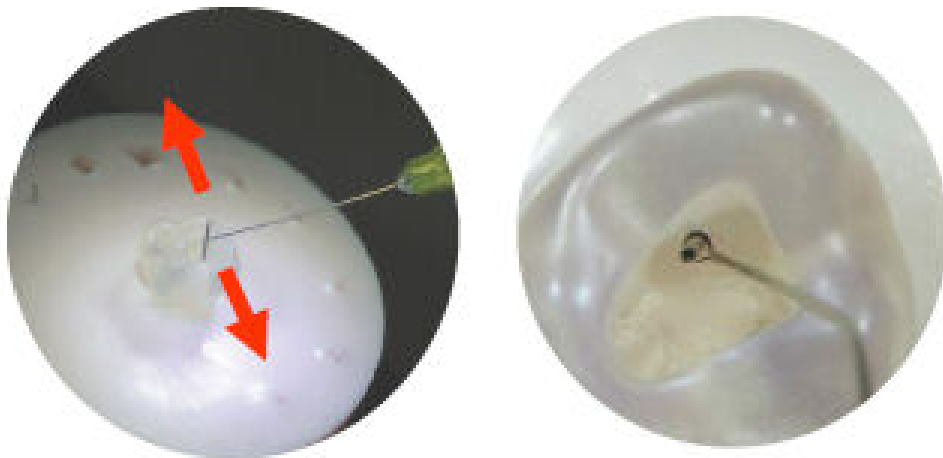
3. مطابق با مراحل مونتاژ تیپ سوزن بر روی دستگاه نصب می‌شود.
4. حلقه را طبق قطر فایل شکسته بر اساس مراحل ذکر شده کالیبره کنید.
5. نیدل را درون کانال ریشه فرو برده و حلقه را به دور محیط فایل شکسته قرار دهید.



6. در صورت قرار گرفتن وایر لوپ به دور فایل، با چرخاندن پیچ انتهایی قلم در جهت عقربه ساعت فایل را درگیر کنید. با حرکات نوسانی قلم در راستای کانال ریشه میزان درگیری حلقه با فایل مشخص شده و نیاز به سفت کردن بیش از حد لوپ نمی‌باشد.



7. برای استخراج با حرکات نوسانی و وایبریشن سعی در لق کردن فایل کرده و در صورت شل شدن آن با حرکت کششی اقدام به استخراج آن می‌کنیم. استفاده از حرکت پولپینگ فقط در صورت لق شدن فایل مجاز است.



8. فایل لق شده را از کانال ریشه بردارید.



آموزش کار با خودکار بی تکس در کانال ریشه باریک و خمیده با فایل های شکسته عمیق، سطح دشواری - II

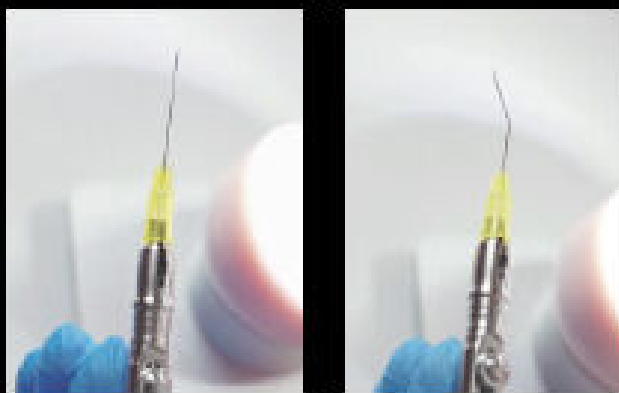
1. ذره بین دیجیتال را آماده کنید. در حالی که به صفحه مانیتور نگاه می کنید چراغ، زاویه جایگذاری دندان سیلیکونی و وضوح تصویر را تنظیم کنید.



2. مطابق با مراحل مونتاژ وزنه، نوک را با حلقه روی BTEXX-PEN قرار دهید.
3. حلقه نایتینول را طبق قطر فایل شکسته بر اساس مراحل ذکر شده کالیبره کنید.
4. در مواردی که فایل‌ها کاملاً فیت و گیر کرده است، کانال ریشه را آماده کنید.



5. نوک حلقه را مطابق با زاویه خم شدن کانال ریشه خم کنید، این امکان دسترسی آسان ابزار به کانال ریشه را فراهم می‌کند.



6. با مشاهده صفحه نمایش، نوک را با حلقه درون کانال ریشه قرار داده و حلقه را روی فایل شکسته قرار دهید.





BROKEN TOOLS EXTRACTOR





نکات طلایی استفاده از اینسترومنت BTEX

- ۱- برای استخراج فایل های قوی با طول بلند از گیج ۲۴ و وایر ۰.۱۲ استفاده گردد. نیدل مذکور قابلیت تحمل نیرو پولینگ تا ۶۰ نیوتن را دارد.
- ۲- در صورت درگیری فایل در انحنا کانال ابتدا محیط بدنه فایل را با هدست التراسونیک آزاد نموده و سپس متناسب با قطر کانال از گیج مناسب استفاده کنید.
- ۳- از گیج ۲۷ و ۳۰ برای حرکات نوسانی و وایبریشن در فایل استفاده گردد و در صورت لق شدن فایل امکان اعمال نیروی پولینگ میسر میگردد.
- ۴- قبل از قرار دادن حلقه کابل در فایل شکسته ابتدا باید زاویه لوپ را با استفاده از کالیبراتور تنظیم نمود.
- ۵- در حین درگیری وایر لوپ و فایل از وارد آوردن نیروی اضافی گریپ توسط پیچ تنظیم خودداری گردد. این امر موجب بروز پارگی در وایرهای ظریف میشود.
- ۶- در هنگام فرآیند نصب نیدل بر روی قلم دقت شود از بروز اعوجاج و تابندگی بر روی وایر نیدل های جلوگیری شود.